

# 《铝热轧立辊轧机》（征求意见稿）

## 编制说明

### 一、工作简况

#### 1、任务来源

本标准根据《工业和信息化部办公厅关于印发 2022 年第三批行业标准制修订和外文版项目计划的通知》（工信厅科函〔2022〕312 号）进行制定，项目计划号 2022-2064T-JB，项目名称“铝热轧立辊轧机”，项目周期 24 个月。

#### 2、主要工作过程

**起草（草案、调研）阶段：**本标准起草工作组于 2023 年 1 月 1 日成立。工作组按照要求，提出了本标准编制原则、编写方法及项目的进度安排。为确保标准的科学性、合理性和可操作性，提高本标准的编制质量和水平，工作组对国内外铝热轧立辊轧机的技术现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外的技术资料，经过大量的研究分析、资料查证工作，结合实际应用经验，在此基础上编制出《铝热轧立辊轧机》草案初稿，并组织有关专家对标准中的主要内容进行多次研讨，于 2023 年 8 月 15 日形成了标准征求意见稿，经主要起草单位审核后报标委会秘书处。

#### 3、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本标准由二重（德阳）重型装备有限公司、中国重型机械研究院股份公司共同起草。

### 二、标准编制原则、主要内容和解决的问题

#### 1、标准编制原则

本标准依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10-2014《标准编写规则 第 10 部分：产品标准》等标准进行编写。

#### 2、标准主要内容

本标准主要规定了铝热轧立辊轧机的：

- 1) 基本型式，
- 2) 规格和基本参数
- 3) 技术要求（含通用要求、主要零件技术要求、装配技术要求、液压和润滑技术要求、电气控制系统等），
- 4) 试验方法。

#### 3. 解决的主要问题

随着我国铝热轧技术的不断进步，立辊轧机在铝热轧线中的使用数量越来越多，但其设备型式、参数和技术要求没有统一的标准。本标准规范了铝热轧立辊轧机的型式、参数和各项技术要求，使铝压延企业与设计和制造企业有共同执行的依据。

### 三、主要试验（或验证）情况

近 20 多年，二重装备自主设计、开发、研制和供货的铝热轧立辊轧机数十套，比较典型的有西北铝 2000mm 铝板热轧机组、浙江永杰 1850 “1+3” 铝板带热连轧机组、广西银海铝 3300mm+2800mm “1+1” 铝板带热连轧机组等，这些设备在各企业铝热轧生产线上成功应用至今，各项技术参数均达到设计要求，得到了用户的充分肯定。本标准的制定，也使国内各生产厂家有了设计、制造、检验的依据。

#### **四、标准中涉及专利的情况**

本标准不涉及专利问题。

#### **五、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况**

立辊轧机是铝热轧生产线关键设备，用于板坯的滚边和宽度控制。本标准通过规定其型式、规格、性能参数、设计制造装配通用技术要求规范等，来实现该类设备设计制造的系列化、规范化、标准化，提高设备质量，降低制造和使用维护成本。

#### **六、与国际、国外对比情况**

本标准没有采用国际标准。

本标准制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本标准制定过程中未测试国外的样品、样机。

本标准水平为国内先进水平。

#### **七、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性**

本标准属于冶金设备标准体系表中的“03 轧制设备”中类下的“07 板、带材热连轧设备”小类。

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

#### **八、重大分歧意见的处理经过和依据**

无。

#### **九、标准性质的建议说明**

建议本标准的性质为推荐性。

#### **十、贯彻标准的要求和措施建议**

建议本标准批准发布 6 个月后实施。

#### **十一、废止现行相关标准的建议**

无。

## 十二、其他应予说明的事项

无。